

Bei der Sichtprüfung von Verbundscheiben werden drei zu untersuchende Bereiche berücksichtigt:

- **Versatzzone F** - eine bis 18 mm vom Scheibenrand breite Zone (im Rahmen verdeckte Fläche)
- **Randzone R** - 10% der Breite und Höhe offener Verbundscheibenfläche
- **Hauptzone H**

Versatzzone F - 18 mm
(im Rahmen verdeckte
Fläche)



Randzone R – 10% lichter
Abmessung (b/10)

Gebiet	Zulässige fehler
Versatzzone F – 18 mm vom Rand – im Rahmen verdeckte Fläche	<p>Beschädigungen der Ränder und außenliegende Schuppen, die keine Auswirkung auf die Festigkeit der Scheibe haben und in die Abdichtung der Ränder nicht eingreifen (max. bis 5 mm).</p> <p>Mit Dichtmasse gefüllte, innenliegende Schuppen ohne lose Absplitterungen.</p> <p>Punktuelle und oberflächliche Verschmutzungen und Kratzer, wellige Butyl-Masse- ohne Einschränkungen</p>
Randzone R – 10% der Breite und Höhe lichter Fläche	<p>Fremdkörper, Blasen, Mängel, Flecken: - Scheibenoberfläche $\leq 1 \text{ m}^2$- max. 3 Mängel - $\leq \varnothing 2 \text{ mm}$ - Scheibenoberfläche $\leq 1 \text{ m}^2$- max. 1 Mangel- $\leq \varnothing 2 \text{ mm/lfm}$ des Randes</p> <p>Oberflächenkratzer Länge je Riss max. < 25 mm</p> <p>Kleine Oberflächenkratzer – Haarrisse – zulässig, nicht angehäuft</p> <p>Flache Verschmutzungen: Grauweiß, transparent – max. 1 Fehler $\leq 2 \text{ m}^2$</p>
Hauptzone H	<p>Fehler (Fremdkörper, Blasen, Tupfen, Narben, Flecken, Punkte etc.) > 2 mm - nicht zulässig > 1 mm - $\leq 2 \text{ mm}$ - zulässig max. 2 St./m^2</p> <p>Risse, Kratzer: Länge eines einzelnen Kratzers max. 15 mm – Gesamtlänge nicht mehr als 30 mm (für Scheiben mit einer Fläche von bis 5 m^2)</p> <p>Haarrisse – zulässig, nicht angehäuft</p>

BEMERKUNGEN:

- Unter einem Haarriss wird ein Kratzer mit einer Breite von weniger als 0,15 mm verstanden.
- Eine Fehlerkonzentration tritt auf, wenn mindestens 4 Fehler in einem Kreis mit einem Durchmesser von < 200 mm vorkommen.
- Fehler unterhalb von 0,5 mm – werden nicht berücksichtigt.
- Bei Untersuchung eines Dreischeibenpaketes – die Anzahl zulässiger Fehler steigt um 50%, bei einem Vierscheibenpaket – um 100%.
- Bei Verwendung von Verbundglas – die Anzahl zulässiger Fehler steigt bei jeder weiteren Glasschicht um 50%.